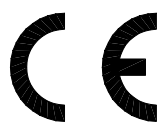
STACKER

# MOD. 95 130 ctp

# MANUALE D'USO
# E
# MANUTENZIONE

Edizione Maggio 2003

# SOMMARIO

# 1 NORME E DIRETTIVE

Lo stacker è realizzato tenendo conto delle seguenti norme e direttive:

NORME: 292 Parte 1 e 2
EN60.204 - EN60.950 - EN50.081 - EN50.082.1
DIRETTIVE:73/23CEE - 89/336CEE - 89/392CEE - 91/368CEE
93/44CEE - 93/68CEE

# 2 DIMENSIONI E PESI

**Figura 2-1**

| | Stacker 95 ctp | Stacker 130 ctp |
|---|---|---|
| **A (cm)** | 120 | 151 |
| **B (cm)** | 80-88 | 80-88 |
| **C (cm)** | 77 | 108 |
| **D (cm)** | 33 | 38 |
| **E (cm)** | 124 | 151 |
| **F (cm)** | 102 | 137 |
| **G (cm)** | 95 | 127 |
| **Ribaltatore Kg.** | 58 | 78 |
| **Impilatore Kg.** | 21 | 35 |

# 3 CARATTERISTICHE TECNICHE

| | Stacker 95 ctp | Stacker 130ctp |
|---|---|---|
| **V** | 230 | 230 |
| **Hz** | 50/60 | 50/60 |
| **A** | 0,68 | 0,68 |
| **W** | 150 | 150 |
| **Formato minimo (cm)** | 37 | 37 |
| **Formato massimo (cm)** | 93 | 127 |

# 4 SEGNALETICA ADOTTATA IN QUESTO MANUALE

**Segnali di pericolo**

**Pericolo generico**

**Tensione elettrica pericolosa**

**Lesioni alle mani**

**Segnali d'obbligo**

**Togliere la spina**

# 5 DESCRIZIONE

Lo stacker è una macchina atta a raccogliere le lastre in uscita dalla sviluppatrice e le impila su un carrello trasportabile.
Questo avviene automaticamente impegnando l'operatore solo a svuotare il carrello.

# 6 SCARICO – POSIZIONAMENTO

## 6.1 Scarico

Lo Stacker è posizionato su un pallet avvolto in materiale protettivo e lo scarico della stesso deve essere effettuato tramite carrello elevatore munito di opportune forche.

## 6.2 Posizionamento

- Sollevare lo Stacker tramite carrello elevatore munito di opportune forche e di portata adeguata
- Posizionare lo Stacker sul posto di lavoro ed assicurarsi che abbia uno spazio utile alla manutenzione e alla rimozione del carrello (almeno 100 cm.)

# 7 MONTAGGIO ED ALIMENTAZIONE

## 7.1 Operazioni da eseguire in fase di installazione

Per un perfetto funzionamento dello Stacker l'ambiente di lavoro deve avere una temperatura min.10°C max.30°C e una umidià relativa massima dell’ 80%.
Lo Stacker deve essere in piano perfetto e in un ambiente chiuso :

- Regolare i piedini (Figura 7-1) utilizzando una chiave fino ad ottenere la messa in bolla della macchina.
- Montare i due pannelli protettivi in plexiglass con le 6 viti in dotazione (Figura 7.1).
- Montare la biella che collega il motore con il piano di ribaltamento dello staker con il bullone in dotazione ( Figura 7.2 )

**Il piano dello stacker deve essere 5 cm più basso della bocca di uscita della sviluppatrice,** regolare i piedini per ottenere detta condizione.

- Collegare lo Stacker ad una presa 220-230 Vac a valle di un interruttore magnetotermico.

**L’impianto elettrico deve essere munito di messa a terra.**

Figura 7.1

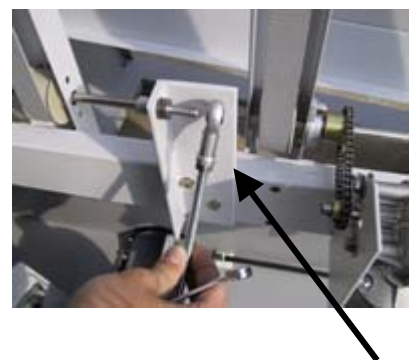



Figura 7.2

# 8 COMPONENTI FUNZIONALI

**Figura 8-1**

| | | | |
|---|---|---|---|
| **A** | Interruttore generale | **E** | Micro rastrelliera |
| **B** | Spia presenza rete | **F** | Motore ribaltamento |
| **C** | Fotocellula ingresso | **G** | Motore traino cinghie |
| **D** | Fotocellula uscita | **H** | Regolazione velocità traino cinghie (opzionale) |

# 9 PROCEDURE DI EMERGENZA

In caso di necessità di fermare la macchina per qualsiasi motivo in qualsiasi momento posizionare l'interruttore generale su OFF situato sulla parte laterale della macchina (Vedi Figura 8-1).

# 10 RIARMO MACCHINA

Per riarmare la macchina posizionare l'interruttore generale su ON.

# 11 AVVIAMENTO

- Assicurarsi che il carrello sia posizionato (Figura 11-1) e inserire i freni premendo sulla leva (Vedi Figura 11-2).
- Per avviare lo Stacker è sufficiente azionare l'interruttore generale su ON e, se è installata la scheda di regolazione velocità (Opzional), regolare il trasporto cinghie secondo le esigenze.

**Figura 11-1**

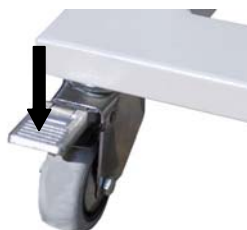



**Figura 11-1**

# 12 MANUTENZIONE

Prima di effettuare qualsiasi operazione di manutenzione accertarsi che la macchina sia scollegata dall'alimentazione elettrica.

Lo Stacker non necessita di particolare manutenzione, ma la verifica che :

- Le parti in movimento (catene e cinematismi) siano lubrificate.
- Le fotocellule e il finecorsa siano puliti da eventuale sporcizia.

**Per la pulizia non impiegare assolutamente prodotti clorurati a base alcoolica o chetoni che danneggiano la macchina**

# 13 INTERVENTI STRAORDINARI

Per interventi di manutenzione straordinaria rivolgersi a tecnici specializzati autorizzati dal costruttore, oppure alla società:

**20068 PESCHIERA BORROMEO (MI)**
**Via Galileo Galilei, 24**
**Tel. (02) 55.302.858 – Fax (02) 55.302.867**

# 14 MANCATO FUNZIONAMENTO

**In caso di anomalia prima di rivolgersi all'assistenza si prega di controllare:**

1. Che la corrente elettrica sia distribuita fino alla macchina.
2. Che l'interruttore principale sia attivato.

## 14.1 Verifiche

| **Nessuna funzione attiva** | • Vedi punti 1-2<br>• Fusibile F1<br>• Fusibile F2 |
|---|---|
| **Il traino non funziona** | • Fusibile F3<br>• La fotocellula d'ingresso FI può essere guasta. |
| **La rastrelliera non ribalta** | • Fusibile F4<br>• La fotocellula di ribaltamento FR può essere guasta |
| **La rastrelliera non si ferma** | • Il finecorsa F può essere guasto |

# 15 CONTROINDICAZIONI

- La macchina lavora solo con lastre.
- L'uso di materiali diversi da quelli specificati può danneggiare la macchina.
- I piani superiori non sono stati progettati per reggere pesi che possono danneggiare le strutture.

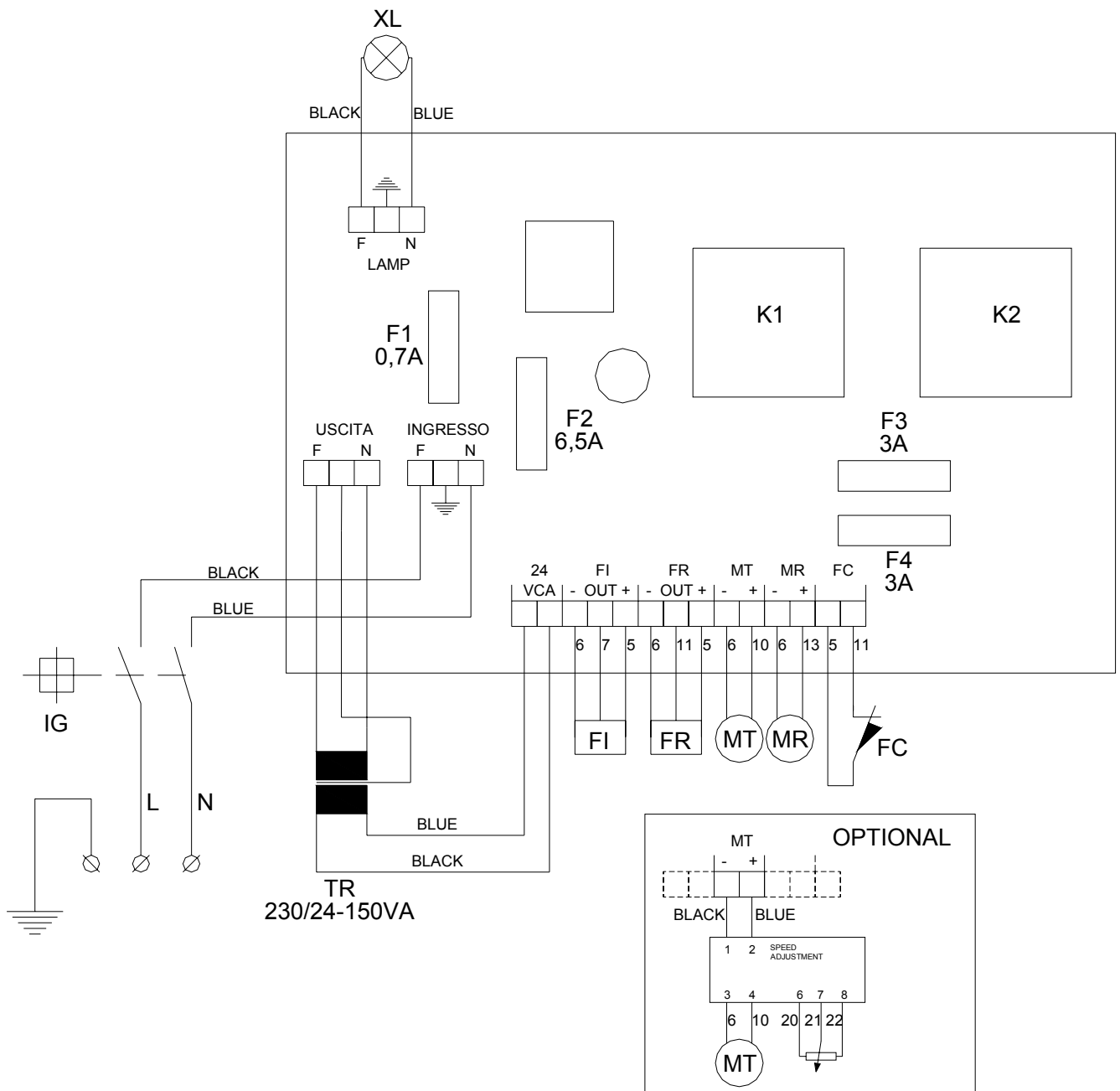
# 16 AVVERTENZE

- Tutte le operazioni di manutenzione devono essere eseguite da personale specializzato utilizzando i mezzi di protezione individuali previsti.
- Quando è necessario intervenire per un guasto togliere la tensione di alimentazione della macchina e portare l'interruttore principale da 1 a 0.
- Tenere mani, dita ed attrezzi lontano da organi in movimento.
- Rimontare i carter laterali ed i coperchi dopo aver completato l'intervento tecnico.

# 17 SCHEMA ELETTRICO

LEGENDA SIMBOLOGIA SCHEMA STACKER 85/120/150

| Pos. | Descrizione | Pos. | Descrizione |
|---|---|---|---|
| TR | TRASFORMATORE | XL | SPIA PRESENZA RETE |
| F1 | FUSIBILE PRIMARIO TRASFORMATORE | MT | MOTORE TRAINO CINGHIE |
| F2 | FUSIBILE SECONDARIO TRASFORMATORE | MR | MOTORE RIBALTAMENTO |
| F3 | FUSIBILE MOTORE TRAINO | FC | FINECORSA |
| F4 | FUSIBILE MOTORE RIBALTAMENTO | FI | FOTOCELLULA INGRESSO |
| IG | INTERRUTTORE GENERALE | FR | FOTOCELLULA RIBALTAMENTO |

XL
BLACK BLUE
F N
LAMP
K1
K2
F1
0,7A
F2
6,5A
F3
3A
F4
3A
USCITA F N
INGRESSO F N
BLACK
BLUE
24 VCA
FI - OUT +
FR - OUT +
MT - +
MR - +
FC
6 7 5 6 11 5 6 10 6 13 5 11
IG
FI FR MT MR FC
L N
BLUE
BLACK
TR
230/24-150VA
OPTIONAL
MT - +
BLACK BLUE
1 2 SPEED ADJUSTMENT
3 4 6 7 8
6 10 20 21 22
MT

# 18 CONDIZIONI GENERALI DI GARANZIA

La società costruttrice garantisce che la macchina da essa fabbricata o messa in commercio corrisponde alle specifiche pattuite nel contratto e indicate negli altri documenti illustrativi forniti dalla stessa.

**DURATA DELLA GARANZIA**

1. La presente garanzia ha la durata di 12 (Dodici) mesi a partire dalla data di messa in funzione presso il compratore, se cosi’ convenuto, e comunque non più di 15 (Quindici) mesi dalla data di consegna.
2. Gli interventi effettuati nel periodo di garanzia non estendono in alcun modo il periodo di validità della garanzia della macchina ad eccezione per il pezzo sostituito.
3. La garanzia per i pezzi o parti della macchina sostituiti o riparati decade lo stesso giorno della scadenza della garanzia della macchina; la garanzia del pezzo sostituito non ha comunque una durata inferiore a 3 (Tre) mesi dalla sua installazione.
4. I pezzi sostituiti durante la garanzia sono forniti a titolo gratuito. Il cliente dovrà rendere il pezzo difettoso.
5. Decorsa la durata della garanzia, ogni intervento sarà a carico del compratore.

**DENUNCIA DEL DIFETTO DI CONFORMITA’**

1. Il compratore, pena di decadenza della garanzia, dovrà denunciare per iscritto il difetto di conformità o il vizio della macchina al venditore specificandone in dettaglio la natura entro 8 (Otto) giorni dall’avvenuta scoperta.
2. In nessun caso la denuncia del difetto di conformità o del vizio potrà comunque essere validamente fatta successivamente alla data di scadenza dei termini di garanzia.
3. Il compratore decade inoltre dalla garanzia se non consente ogni ragionevole controllo che il venditore richieda.
4. E’ escluso dalla presente garanzia il maggior danno provocato alla macchina dalla mancante tempestiva denuncia al venditore di un difetto di conformità o vizio della macchina.

**LIMITAZIONI DELLA GARANZIA**

1. La presente garanzia è valida esclusivamente per le macchine di nuova costruzione.
2. La presente garanzia si limita alla riparazione o alla sostituzione, da parte del venditore, di ogni pezzo o parte dei macchinari o materiale fornito che risulti difettoso, previo accertamento dell’esistenza del difetto.
3. In nessun caso il venditore risponderà di danni consequenziali o indiretti o comunque derivanti da interruzione del ciclo produttivo o per fermo macchina.
4. Il venditore non è responsabile per i difetti della macchina derivanti dall’utilizzo di dispositivi, attrezzature, ecc. richiesti e forniti dal cliente e installati sulla macchina atti a variare l’uso rispetto a quello per cui è predisposta.
5. Il venditore non risponde dei difetti di conformità della macchina e dei vizi dovuti all’usura normale di quelle parti, che per loro natura, sono soggette ad usura rapida e continua (ad esempio:guarnizioni, cinghie, spazzole, fusibili, ecc.).
6. Il venditore parimenti non risponde dei danni derivanti da uso non appropriato delle attrezzature o da non osservanza delle norme previste per l’esecuzione dell’ordinaria manutenzione periodica.
7. Il venditore non risponde per difetti di conformità della macchina ed i vizi che dipendano da modifiche, riparazioni, alterazioni o manomissioni imputabili al compratore o personale comunque.
8. Sono a carico del compratore i costi relativi ai materiali di consumo necessari per le prove e la rimessa in funzione della macchina.
9. Sono a carico del compratore i costi relativi alle spese di trasferta, le ore sia di viaggio che di lavoro.